



**Силабус навчальної дисципліни**  
**«Теорія організації»**

<b>Спеціальність</b>	073 Менеджмент
<b>Освітня програма</b>	Менеджмент організацій і адміністрування
<b>Освітній рівень</b>	Перший (бакалаврський) рівень вищої освіти
<b>Статус дисципліни</b>	Обов'язкова
<b>Мова викладання, навчання та оцінювання</b>	Українська
<b>Курс / семестр</b>	1 курс, 1 семестр
<b>Кількість кредитів ЄКТС</b>	5 кредитів
<b>Розподіл годин за формами освітнього процесу та видами навчальних занять</b>	Лекції – 24 год. Практичні (семінарські) – 24 год. Самостійна робота – 102 год.
<b>Форма семестрового контролю</b>	Екзамен
<b>Кафедра</b>	Кафедра менеджменту та бізнесу, ауд. 703 бібліотечного корпусу, сайт кафедри: <a href="https://www.kmib.hneu.edu.ua">https://www.kmib.hneu.edu.ua</a>
<b>Викладач (-і)</b>	Черноіванова Ганна Степанівна, д.е.н., професор Кінас Ірина Олександрівна, к.е.н., доцент Нечипорук Оксана Василівна
<b>Контактна інформація викладача (-ів)</b>	<a href="mailto:anna1213ch@ukr.net">anna1213ch@ukr.net</a> <a href="mailto:iryna.kinas@hneu.net">iryna.kinas@hneu.net</a> <a href="mailto:ksusha140678@gmail.com">ksusha140678@gmail.com</a>
<b>Дні навчальних занять</b>	Черноіванова Г.С. <a href="#">згідно діючого розкладу занять</a> Кінас І.О. <a href="#">згідно діючого розкладу занять</a> Нечипорук О.В. <a href="#">згідно діючого розкладу занять</a>
<b>Консультації</b>	На кафедрі менеджменту та бізнесу, очні, відповідно до графіку консультацій, індивідуальні, чат в ПНС

**Метою** навчальної дисципліни «Теорія організації» є формування сучасного, заснованого на системному підході, світогляду щодо створення, функціонування та управління організацією.

**Структурно-логічна схема вивчення навчальної дисципліни**

<b>Пререквізити</b>	<b>Постреквізити</b>
-	«Етика бізнесу», «Основи міжнародних економіки та менеджменту», «Менеджмент»

**Зміст навчальної дисципліни**

**Змістовий модуль 1. Загальна теорія організації**

- Тема 1. Сутність, мета і завдання теорії організації.
- Тема 2. Основні організаційні теорії та моделі.
- Тема 3. Сутність організаційного процесу.

**Змістовий модуль 2. Функціонування та розвиток організації**

- Тема 4. Функціонування організації як системи.
- Тема 5. Функціонування організації як суспільства.
- Тема 6. Зовнішнє та внутрішнє середовище організації.

**Матеріально-технічне (програмне) забезпечення дисципліни**

Мультимедійний проектор, ПНС ХНЕУ ім.С.Кузнеця, ZOOM



### **Форми та методи оцінювання**

Університет використовує 100 бальну накопичувальну систему оцінювання результатів навчання здобувачів вищої освіти.

Поточний контроль, що здійснюється протягом семестру під час проведення лекційних, практичних (семінарських) занять та самостійної роботи оцінюється сумою набраних балів (максимальна сума – 60 балів; мінімальна сума, що дозволяє здобувачу скласти іспит, – 35 балів). Результат семестрового екзамену оцінюється в балах (максимально – 40 балів, мінімальна кількість, що зараховується, – 25 балів).

Поточний контроль включає наступні контрольні заходи: завдання за темами; поточні контрольні роботи; презентації за темами та написання есе.

***Більш детальна інформація щодо системи оцінювання та накопичування балів з навчальної дисципліни наведена у робочому плані (технологічній карті) з навчальної дисципліни.***

### **Політики навчальної дисципліни**

Викладання навчальної дисципліни ґрунтується на засадах академічної доброчесності. Порушеннями академічної доброчесності вважаються: академічний плагіат, фабрикація, фальсифікація, списування, обман, хабарництво, необ'єктивне оцінювання. За порушення академічної доброчесності здобувачі освіти притягуються до такої академічної відповідальності: повторне проходження оцінювання відповідного виду навчальної роботи.

***Більш детальну інформацію щодо компетентностей, результатів навчання, методів навчання, форм та методів оцінювання, самостійної роботи наведено у Робочій програмі навчальної дисципліни.***