



**Силабус навчальної дисципліни**  
**«Планування та організація діяльності підприємства»**

<b>Спеціальність</b>	073 "Менеджмент"
<b>Освітня програма</b>	073.040 Бізнес-адміністрування
<b>Освітній рівень</b>	Перший (бакалаврський) рівень вищої освіти
<b>Статус дисципліни</b>	Обов'язкова
<b>Мова викладання</b>	Українська
<b>Курс / семестр</b>	3 курс, 6 семестр
<b>Кількість кредитів ЄКТС</b>	6
<b>Розподіл за видами занять та годинами навчання</b>	Лекції – 24 год. Практичні (семінарські) – 36 год. Самостійна робота – 120 год.
<b>Форма підсумкового контролю</b>	Екзамен
<b>Кафедра</b>	Менеджменту, логістики та економіки, ХНЕУ ім. С. Кузнеця, головний корпус, 2-й поверх, ауд. 225. Тел. +38 (057) 702-02-65; (внутрішній 3-02) <a href="https://www.hneu.edu.ua/kafedra-menedzhmentu-logistyky-ta-ekonomiky">https://www.hneu.edu.ua/kafedra-menedzhmentu-logistyky-ta-ekonomiky</a>
<b>Викладач (-і)</b>	к.е.н., доцент <i>Геращенко Інна Миколаївна</i> к.е.н., доцент <i>Томах Вікторія Володимирівна</i>
<b>Контактна інформація викладача (-ів)</b>	<i>Inna.Herashchenko@hneu.net</i> <i>Viktoriia.Tomakh@hneu.net</i>
<b>Дні занять</b>	Щотижня
<b>Консультації</b>	Згідно графіку консультацій

**Мета**

Здобуття необхідних теоретичних знань та практичних навичок щодо забезпечення ефективного планування діяльності підприємств та формування вмінь розроблення операційної стратегії, створення, використання операційних систем в сучасних умовах розвитку ринкової економіки як основи забезпечення досягнення місії організації та підвищення якісного рівня процесу управління в цілому.

**Передумови для навчання**

Перелік попередньо прослуханих дисциплін: Вища математика, Теорія ймовірності та математична статистика, Макро і мікроекономіка, Теорія управління, Економіка підприємства, Менеджмент.

Знання, вміння, навички, якими повинен володіти здобувач, щоб приступити до вивчення дисципліни: категорії та фактори, що відображають сутність підприємства та ринку, основні структурні елементи економіки підприємства, функції менеджменту.

**Зміст навчальної дисципліни**

**Змістовний модуль 1. Планування діяльності підприємства**

- Тема 1. Планування та його значення в економіці підприємства, балансовий метод планування
- Тема 2. Нормативний метод планування. Планування ефективності виробництва
- Тема 3. Розробка виробничої програми та планування її матеріально-технічного забезпечення, планування виробничої потужності
- Тема 4. Планування праці, заробітної плати, кадрів та собівартості
- Тема 5. Планування прибутку та фінансів та розробка бізнес-плану

**Змістовний модуль 2. Організація діяльності підприємства**

- Тема 6. Сутність і завдання організації діяльності підприємства
- Тема 7. Операційна діяльність: ресурси, процеси та результати
- Тема 8. Організація та управління трудовими процесами, нормування праці
- Тема 9. Організація контролю якості послуг і продукції
- Тема 10. Організація виробничої інфраструктури підприємств промисловості та сервісу
- Тема 12. Управління процесом проектування операційної системи
- Тема 13. Управління поточним функціонуванням операційної системи
- Тема 14. Управління проектами



<b>Сторінка курсу на платформі Moodle (персональна навчальна система)</b>	Модуль 1. Сайт персональних навчальних систем ХНЕУ ім. С. Кузнеця – [Електронний ресурс]. – Режим доступу: <a href="https://pns.hneu.edu.ua/course/view.php?id=6590">https://pns.hneu.edu.ua/course/view.php?id=6590</a> Планування та організація діяльності підприємства. Модуль 2. Сайт персональних навчальних систем ХНЕУ ім. С. Кузнеця – [Електронний ресурс]. – Режим доступу: <a href="https://pns.hneu.edu.ua/course/view.php?id=6567">https://pns.hneu.edu.ua/course/view.php?id=6567</a>				
<b>Рекомендовані джерела</b>					
1. Іванова В.Й. Операційний менеджмент: навч. посіб. Ч. 2. / Іванова В. Й., Тімонін О. М., Ларіна К. В. ; Харк. нац. екон. ун-т. – Харків : ХНЕУ, 2011. –159 с. 2. Трут О.О. Операційний менеджмент: підручник/ О. О. Трут. – Київ : Академвидав, 2013. –348 с. 3. Ястремська О. М. Планування діяльності підприємства : навчальний посібник / О. М. Ястремська, К. В. Яковенко, О. О. Ястремська. – Х. : Вид. ХНЕУ, 2011. – 172 с. 4. Ястремська О.М. Організація діяльності підприємства навчальної дисципліни "Операційний менеджмент" : навч. посіб., Ч. 1 / О.М. Ястремська, В.Ф. Годзік, Т.М. Хміль, Л.О. Кіржнер. – Х. : ХНЕУ, 2008. – 222 с.					
<b>Система оцінювання результатів навчання</b>					
Студента слід вважати атестованим, якщо сума балів, одержаних за результатами успішності під час поточного контролю (відповідно змістовому модулю) впродовж семестру в сумі досягла 35 балів та більше.					
<b>Накопичування рейтингових балів з навчальної дисципліни (приклад)</b>					
<b>Види навчальної роботи</b>		<b>Мах кількість балів</b>			
Лекції		5			
Практичні заняття		5			
Завдання за темами		20			
Презентація		11			
Поточні КР		9			
Колоквіум		10			
Екзамен		40			
<b>Максимальна кількість балів</b>		<b>100</b>			
<b>Відповідність шкали оцінювання ЄКТС національній системі оцінювання та ХНЕУ ім. С. Кузнеця</b>					
Сума балів за всі види навчальної діяльності	Оцінка ЄКТС	Оцінка за національною шкалою			
		для екзамену (іспиту), диференційованого заліку, курсового проекту (роботи), практики, тренінгу	для заліку		
				відмінно	зараховано
		добре	зараховано		
		незадовільно	не зараховано		
		незадовільно	не зараховано		
<b>Політики навчальної дисципліни</b>					
<a href="https://www.hneu.edu.ua/akademichna-dobrochesnist/">https://www.hneu.edu.ua/akademichna-dobrochesnist/</a> Більш детальну інформацію щодо компетентностей, результатів навчання, методів навчання, форм оцінювання, самостійної роботи наведено у Робочій програмі навчальної дисципліни.					

Силабус затверджено на засіданні кафедри «Менеджменту, логістики та економіки»,  
27 серпня 2020 р. Протокол №2