Міністерство освіти і науки України
Харківський національний економічний університет імені Семена Кузнеця

Затверджено рішенням вченої ради ХНЕУ ім. С. Кузнеця
від 22 квітня 2019 року (протокол №8)
Голова вченої ради,
Ректор
_____ **проф. В. С. Пономаренко**

Погоджено
Проректор з науково-педагогічної роботи
_____ **проф. В.Є. Єрмаченко**

НАВЧАЛЬНИИ ПЛАН

підготовки здобувачів
за освітньо-науковою програмою **"Облік і оподаткування"**
з галузі знань **07 Управління та адміністрування**
(шифр і назва галузі)
за спеціальністю **071 Облік і оподаткування**
(шифр і назва спеціальності)
форма навчання **очна**

освітній ступінь **доктор філософії (PhD)**
(назва)
рівень вищої освіти **третій (освітньо-науковий)**
термін навчання **4 роки**
(роки і місяці)
на основі **магістра, спеціаліста**
(зазначається освітній ступінь)
рік вступу **2019 рік**

І. ГРАФІК НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ*

	Вересень					Жовтень				Листопад					Грудень				Січень					Лютий				Березень				Квітень				Травень					Червень				Липень				Серпень				
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53
1			Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/З	Т/З	К	К	С	НР	НР	А	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/З	Т/З	НР	НР	НР	НР	К	К	К	К	К	К	К	К	К/
	НР	НР	А																																																	
2			Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/НР	Т/З	Т/З	К	К	НР	НР	НР	А	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	К	К	К	К	К	К	К/
	НР	НР	А																																																
3			НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	НР	НР	НР	А	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	К	К	К	К	К	К	К/
	НР	НР	А																																																
4			НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	НР	НР	НР	А	ПЗ	ПЗ	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	К	К	К	К	К	К	К/
	НР	ЗД	ЗД																																															

Позначення: Т - Теоретичне навчання; С - Екзаменаційна сесія; З - Складання заліків; А - Атестація; ПЗ - Попередній захист; ЗД - Захист дисертації; К - Канікули; НР - Науково-дослідна робота

ІІ. ЗВЕДЕНІ ДАНІ ПРО БЮДЖЕТ ЧАСУ, тижні

Курс	Теоретичне навчання, науково-дослідна робота	Складання заліків	Екзаменаційна сесія	Попередній захист, захист дисертації	Атестація	Канікули	Разом*
1	38	4	1		2	12	52
2	38	2	1		2	12	52
3	38				2	12	52
4	36			4		12	52

* з урахуванням того, що теоретичне навчання частково відбувається на заліковому тижні

ІІІ. ДЕРЖАВНА АТЕСТАЦІЯ

Форма державної атестації (захист дисертаційноної роботи)	Семестр
Попередній захист дисертаційного дослідження на кафедрі, де виконувалась робота	8
Захист дисертації	8

IV. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

№ з/п	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ, ПРАКТИКИ	Розподіл за семестрами		Кількість кредитів ЄКТС	Кількість годин							Розподіл годин на тиждень			Кафедри
						аудиторних					самостійна робота	I курс		II курс	
							з них:					семестри			
												1	2	3	
		Екзамени	Заліки		загальний обсяг	всього	лекції	практичні	семінарські	лабораторні		кількість тижнів у семестрі			
												16	22	16	
	I. Цикл загальноосвітньої підготовки														
	1.1. Обов'язкові навчальні дисципліни														
1.	Іноземна мова*		2	6,0	180	48		48			132		2		ПІФП
2.	Філософія науки	1		4,0	120	32	12		20		88	3			ФП
3.	Методологія та організація наукових досліджень		2	6,0	180	48	22	22	4		132		2		КСіТ
4.	Математичні методи, моделі та інформаційні технології у наукових дослідженнях		2	5,0	150	40	18			22	110			2	ІС+ЕК
5.	Українська мова як іноземна**		1	4,0	120	32		32			88	2			УМПІГ
	Усього за І циклом	**1**	**4**	**25**	**750**	**200**	**52**	**102**	**24**	**22**	**550**	**5**	**4**	**2**	
	II. Цикл професійної підготовки														
6.	Теорія обліку та сучасні концепції звітності	1		4,0	120	32	14	18			88	2			ОБК
	Усього за п. 2.1.			**4**	**120**	**32**	**14**	**18**			**88**	**2**			
	2.2. Вибіркові навчальні дисципліни														
7.	Організація управлінського обліку в системі менеджменту підприємства		1	5,0	150	40	20	20			110	3			ОБК
8.	Податковий менеджмент		1	5,0	150	40	20	20			110	3			МСО
9.	Облік і аналітика цифрової економіки		2	5,0	150	40	20	20			110		2		ОБК
10.	Аналіз даних та багатовимірна статистика		2	5,0	150	40	20			20	110		2		ЕТСЕП
11.	Теоретико-методичне забезпечення якості аудиту		3	5,0	150	40	20	20			110			2	ОБК
12.	Податкова політика та податкове регулювання		3	5,0	150	40	20	20			110			2	МСО
	Усього за п. 2.2.	**1**	**3**	**15**	**450**	**120**	**60**	**60**		**20**	**330**		**4**		
	Усього за II циклом	2	3	19	570	152	74	78		20	418	5	2	2	
Всього за навчальним планом		**2**	**7**	**44**	**1320**	**352**	**126**	**180**	**24**	**42**	**968**	**10**	**6**	**2**	
	Кількість годин на тиждень											10	6	4	
	Кількість екзаменів											1		1	
	Кількість заліків											3	3	1	

* - англійська, або німецька, або французька

**- для підготовки іноземців та осіб без громадянства

Навчальний план затверджено рішенням вченої ради ХНЕУ ім. С. Кузнеця від 22 квітня 2019 року (протокол №8)

Керівник проектної групи за спеціальністю 071 Облік і оподаткування _____ (підпис) **Пилипенко А. А.** (прізвище та ініціали)

Завідувач кафедри бухгалтерського обліку _____ (підпис) **Пилипенко А. А.** (прізвище та ініціали)

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ ХАРКІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ЕКОНОМІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ СЕМЕНА КУЗНЕЦЯ №02071211

Міністерство освіти і науки України
Харківський національний економічний університет імені Семена Кузнеця

Затверджено рішенням вченої ради ХНЕУ ім. С. Кузнеця
від 22 квітня 2019 року (протокол №8)
Голова вченої ради,
Ректор
_____ **проф. В. С. Пономаренко**

Погоджено
Проректор з науково-педагогічної роботи
_____ **проф. В.Є. Єрмаченко**

НАВЧАЛЬНИИ ПЛАН

підготовки здобувачів
за освітньо-науковою програмою **"Облік і оподаткування"**
з галузі знань **07 Управління та адміністрування**
(шифр і назва галузі)
за спеціальністю **071 Облік і оподаткування**
(шифр і назва спеціальності)
форма навчання **заочна**

освітній ступінь **доктор філософії (PhD)**
(назва)
рівень вищої освіти **третій (освітньо-науковий)**
термін навчання **4 роки**
(роки і місяці)
на основі **магістра, спеціаліста**
(зазначається освітній ступінь)
рік вступу **2019 рік**

І. ГРАФІК НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ*

	Вересень					Жовтень				Листопад					Грудень				Січень					Лютий				Березень				Квітень				Травень					Червень				Липень				Серпень				
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53
1			НР	НР	НР	НР	НР	Т	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	Т	Т/З	С	А	Т	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	К	К	К	К	К	К	К/
	Т	Т/З	А																																																	
2			НР	Т	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	НР	НР	Т/З	А	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	К	К	К	К	К	К	К/
	НР	НР	А																																																
3			НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	НР	НР	НР	А	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	К	К	К	К	К	К	К/
	НР	НР	А																																															
4			НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	НР	НР	НР	А	ПЗ	ПЗ	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	НР	К	К	К	К	К	К	К	К	К/
	НР	ЗД	ЗД																																															

* самостійну роботу за навчальними дисциплінами аспірант виконує протягом 1-го та 2-го семестру (за винятком канікул) в межах бюджету часу аспіранта заочної форми навчання в сесійний та міжсесійний період навчання (виключаючи аудиторне навантаження)

Позначення: Т - Теоретичне навчання; С - Екзаменаційна сесія; З - Складання заліків; А - Атестація; ПЗ - Попередній захист; ЗД - Захист дисертації; К - Канікули; НР - Науково-дослідна робота

ІІ. ЗВЕДЕНІ ДАНІ ПРО БЮДЖЕТ ЧАСУ, тижні

Курс	Теоретичне навчання, науково-дослідна робота	Екзаменаційна сесія, складання заліків	Попередній захист, захист дисертації	Атестація	Канікули	Разом*
1	40	2		2	12	52
2	40	2		2	12	52
3	40			2	12	52
4	38		4		12	52

* з урахуванням того, що теоретичне навчання частково відбувається на заліковому тижні

ІІІ. ДЕРЖАВНА АТЕСТАЦІЯ

Форма державної атестації (захист дисертаційноної роботи)	Семестр
Попередній захист дисертаційного дослідження на кафедрі, де виконувалась робота	8
Захист дисертації	8

IV. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

№ з/п	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ, ПРАКТИКИ	Розподіл за семестрами		Кількість кредитів ЄКТС	Кількість годин							Розподіл годин на тиждень			Кафедри
						аудиторних						I курс		II курс	
							з них:					семестри			
												1	2	3	
		Екзамени	Заліки		загальний обсяг	всього	лекції	практичні	семінарські	лабораторні	самостійна робота	кількість тижнів у семестрі			
												18	22	18	
I. Цикл загальноосвітньої підготовки															
1.1. Обов'язкові навчальні дисципліни															
1.	Іноземна мова*		2	6,0	180	48		48			132		2		ПІФП
2.	Філософія науки	1		4,0	120	32	12		20		88	3			ФП
3.	Методологія та організація наукових досліджень		2	6,0	180	48	22	22	4		132		2		КСіТ
4.	Математичні методи, моделі та інформаційні технології у наукових дослідженнях		2	5,0	150	40	18			22	110			2	ІС+ЕК
5.	Українська мова як іноземна**		1	4,0	120	32		32			88	2			УМПІГ
Усього за І циклом		**1**	**4**	**25**	**750**	**200**	**52**	**102**	**24**	**22**	**550**	**5**	**4**	**2**	
II. Цикл професійної підготовки															
6.	Теорія обліку та сучасні концепції звітності	1		4,0	120	32	14	18			88	2			ОБК
Усього за п. 2.1.				**4**	**120**	**32**	**14**	**18**			**88**	**2**			
2.2. Вибіркові навчальні дисципліни															
7.	Організація управлінського обліку в системі менеджменту підприємства		1	5,0	150	40	20	20			110	3			ОБК
8.	Податковий менеджмент		1	5,0	150	40	20	20			110	3			МСО
9.	Облік і аналітика цифрової економіки		2	5,0	150	40	20	20			110		2		ОБК
10.	Аналіз даних та багатовимірна статистика		2	5,0	150	40	20			20	110		2		ЕТСЕП
11.	Теоретико-методичне забезпечення якості аудиту		3	5,0	150	40	20	20			110			2	ОБК
12.	Податкова політика та податкове регулювання		3	5,0	150	40	20	20			110			2	МСО
Усього за п. 2.2.		**1**	**3**	**15**	**450**	**120**	**60**	**60**		**20**	**330**		**4**		
Усього за II циклом		2	3	19	570	152	74	78		20	418	5	2	2	
Всього за навчальним планом		**2**	**7**	**44**	**1320**	**352**	**126**	**180**	**24**	**42**	**968**	**10**	**6**	**2**	
	Кількість годин на тиждень											10	6	4	
	Кількість екзаменів											1		1	
	Кількість заліків											3	3	1	

* - англійська, або німецька, або французська

**- для підготовки іноземців та осіб без громадянства

Навчальний план затверджено рішенням вченої ради ХНЕУ ім. С. Кузнеця від 22 квітня 2019 року (протокол №8).

Керівник проектної групи за спеціальністю 071 Облік і оподаткування _____ **Пилипенко А. А.**
(підпис) (прізвище та ініціали)

Завідувач кафедри бухгалтерського обліку _____ **Пилипенко А. А.**
(підпис) (прізвище та ініціали)

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ ХАРКІВСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ЕКОНОМІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ ІМЕНІ СЕМЕНА КУЗНЕЦЯ №02071211