

Назва. Менеджмент

Тип. Базова.

Рік навчання. 2019–2020.

Семестр. I.

Кількість кредитів ЄКТС. 5.

ПІБ лектора, науковий ступінь, посада. Перепелюкова О.В., к.е.н., доц.

Результати навчання.

У результаті вивчення даної навчальної дисципліни студент повинен:

Знати:

сутність і характерні риси менеджменту, основні національні школи менеджменту, особливості організацій, як об'єктів менеджменту, досвід підготовки менеджерів у різних рівнях;

основні складові середовища організацій, культурний контекст менеджменту та особливостей цього середовища в Україні;

розуміти особливості реалізації основних функцій менеджменту (планування, організації, керівництва і контролю) в практиці управління організаціями в сучасних умовах;

основні методи та інструменти розв'язання організаціями сучасних технологічних, фінансових, торговельних, інвестиційних, кадрових та інших проблем;

етичні норми та соціальну відповідальність бізнесу, розуміння основних концепцій менеджменту та його інструменти;

особливостей менеджменту організацій України.

Вміти:

визначати функції та місце менеджера в системі менеджменту, визначати інформацію, необхідну для функціонування системи;

визначити сутність основних етапів розвитку науки менеджменту, на основі вивчення теорії менеджменту визначати особливості кожної зі шкіл менеджменту та її генезис;

визначати основні функції менеджменту та їх особливості з урахуванням сучасних змін;

використовуючи стандартні методики, проводити аналіз і розрахунок економічних показників діяльності підприємств;

на основі даних статистичної звітності підприємства та спеціальних досліджень виявити основні чинники (суб'єктивні та об'єктивні) невизначеності та їх вплив на діяльність підприємства;

самостійно приймати та обґрунтовувати управлінські рішення щодо підвищення ефективності діяльності підприємства;

вміти визначати напрями організаційних перетворень організацій;

визначати найбільш сприятливі організаційні зміни, які повинні забезпечити розвиток організації.

Обов'язкові попередні навчальні дисципліни. Філософія, Економіка, Світова економіка та міжнародні економічні відносини.

Зміст.

Поняття і сутність менеджменту. Теоретичні основи управління. Основи теорії прийняття управлінських рішень. Методи обґрунтування управлінських рішень. Планування в організації. Організація: форми, ознаки, структура, закони функціонування. Мотивація діяльності в організації. Створення управлінських структур в організації. Стилi керівництва та лiдерства. Комунікації в менеджменті. Ефективність управління.

Рекомендовані джерела.

1. Андрійчук В. Менеджмент: прийняття рішень і ризик : навч. посіб. / В. Андрійчук, Л. Бауер. – Київ : КНЕУ, 1998. – 304 с.
2. Армстронг М. Практика управління людськими ресурсами: Учебник для слушателів, навчаючихся по програмам Мастер делового администрирования / М. Армстронг ; пер. с англ. под ред. С. К. Мордовина. – 8-е изд. – Санкт-Петербург : Питер, 2004. – 831 с.
3. Афанасьєв М. В. Основи менеджменту : Навч.-метод. посіб. для самост. вивч. дисц. / М. В. Афанасьєв, Л. Г. Шемяєва, В. С. Шерлока; За ред. проф. М. В. Афанасьєва. – Харків : ВД ІНЖЕК, 2003. – 484 с.
4. Басовский Л. Е. Менеджмент : учеб. пособие / Л. Е. Басовский. – Москва : Инфра-М, 2007. – 215 с.
5. Бовыкин В. Новый менеджмент. Решение проблем управления. Повышение в десятки раз темпов роста капитала -2-е изд., доп. и перераб. – Москва : Экономика, 2004. – 362 с.
6. Будзан Б. Менеджмент в Україні: сучасність і перспективи / Б. Будзан. – Київ : Вид-во Соломії Павличко «ОСНОВИ», 2001. – 349 с.
7. Вершигора Е. Е. Менеджмент : учеб. пособия для учащ. средних спец. учеб. заведений экон. профиля / Е. Е. Вершигора ; Под ред. В. Ю. Елгазина. – 2-е изд., перераб. и доп. – Москва : Инфра-М, 2005. – 282 с.
8. Веснин В. Р. Менеджмент в вопросах и ответах : Учеб. пособ. / В. Р. Веснин. – Москва : Проспект, 2005. – 174 с.
9. Воронін А. В. Поведінка персоналу виробничої організації. Оцінка, управління, розвиток : монографія / А. В. Воронін; Харківський національний економічний університет. – Харків : ІНЖЕК, 2008. – 319 с.
10. Иванова Т. Ю. Теория организации. Краткий курс : учеб. пособ. / Т. Ю. Иванова, В. И. Приходько. – Санкт-Петербург : Питер, 2004. – 268 с.
11. Кирхлер Э. Психологические теории организации. Психология труда и организационная психология : Пер. с нем. / Э. Кирхлер, К. Майер-Пести, Е. Хофманн. – Харьков : Гуманитарный центр, 2005. – 308 с.
12. Корпоративный менеджмент: Справочник для профессионалов / И. И. Мазур, В. Д. Шапиро, Н. Г. Ольдерогге. – Москва : Высш. шк., 2003. – 1077 с.
13. Малменз Л. Менеджмент и организационное поведение : учеб.-практ. пособ

Методи навчання.

Лекції та практичні заняття з використанням інформаційних технологій.

Методи оцінювання:

- поточний контроль (опитування, тестування, контрольна робота);
- підсумковий контроль (екзамен).

Мова навчання. Українська.