

**Назва.** Менеджмент.

**Тип.** Базова.

**Рік навчання.** 2020–2021.

**Семестр.** IV.

**Кількість кредитів ЄКТС.** 4.

**ШБ лектора, науковий ступінь, посада.**

Ушкальов В. В., канд. екон. наук, доц., Пилипенко С. М., канд. екон. наук, доц.

**Результати навчання.**

здатність до системної оцінки стану організації та визначення її проблем;

здатність до прийняття й обґрунтування управлінських рішень;

здатність до здійснення результативної управлінської комунікації;

здатність визначати соціально-психологічні та етичні фактори, що обумовлюють результативність організаційної поведінки;

здатність до проведення заходів зі стратегічного аналізу та формування стратегії управління організацією;

здатність здійснювати постановку управлінських цілей, оперативне та тактичне планування діяльності в організації;

здатність здійснювати формування організаційних структур та розподіл повноважень;

здатність забезпечувати належний рівень мотивації праці в організації;

здатність забезпечувати доцільний та ефективний контроль в організації

здатність застосовувати методи лідерського впливу в управлінні груповими процесами

здатність оцінювати ефективність управління та обирати заходи щодо її підвищення.

**Обов'язкові попередні навчальні дисципліни.**

«Макроекономіка», «Мікроекономіка», «Теорія ймовірностей і математична статистика», «Політична економія», «Філософія».

**Зміст.**

Поняття та сутність менеджменту. Розвиток науки управління. Організація як об'єкт управління. Методи прийняття управлінських рішень. Методи обґрунтування управлінських рішень. Комунікація як процес у менеджменті. Етика, культура та психологія менеджменту. Стратегічне

планування та місія організації. Планування діяльності в організації. Організація як функція управління. Мотивація трудової діяльності. Види та методи контролю. Лідерство в організації. Ефективність управління.

### **Рекомендовані джерела.**

1. Афанасьєв М. В. Основи менеджменту: Навчально-методичний посібник для самостійного вивчення дисципліни / М. В. Афанасьєв, Л. Г. Шемаєва, В. С. Верлока. За редакцією проф. М. В. Афанасьєва. – Х.: ВД «ІНЖЕК», 2003. – 484 с.

2. Методичні рекомендації до виконання практичних завдань з навчальної дисципліни «Менеджмент» для студентів напряму підготовки 6.030504 «Економіка підприємства» всіх форм навчання / укл. М. В. Афанасьєв, В. І. Отенко, І. Я. Іпполітова. – Х. : Вид. ХНЕУ ім. С. Кузнеця, 2014. – 76 с.

3. Друкер П. Ф. Менеджмент / П. Ф. Друкер, Д. А. Макьярелло ; пер. с англ. – Москва : ООО «И.Д. Вильямс», 2010. – 704 с.

4. Мескон М. Х. Основы менеджмента / М. Х. Мескон, М. Альберт, Ф. Хедоури – 3-е изд. – М. : Диалектика-Вильямс, 2013. – 672 с.

5. Минцберг Г. Менеджмент: природа и структура организаций глазами гургу / Г. Минцберг ; пер. с англ. О. И. Медведь. – Москва : Эксмо, 2009. – 463 с.

6. Назарчук Т. В. Менеджмент організацій : навч. посібн. / Т. В. Назарчук, О. М. Косіюк. – Київ : Центр учбової літератури, 2015. – 560 с.

### **Методи навчання.**

– лекції (оглядова / тематична / проблемна / лекція-консультація);  
– практичні заняття (тренінг / практикум / ділова гра / модерація / аналіз ситуацій / метод кейс-стаді / робота в малих групах).

### **Методи оцінювання:**

– поточний / модульний контроль (тестування; усне / письмове опитування; / презентації / розрахункові роботи / завдання / ситуаційні завдання, завдання для самостійної роботи);  
– підсумковий контроль (залік).

**Мова навчання.** Українська.