

Назва. Менеджмент

Тип. Базова.

Рік навчання. 2020–2021.

Семестр. 3.

Кількість кредитів ЄКТС. 5.

ШБ лектора, науковий ступінь, посада. Дзеніс О.О., к. екон. н., доцент.

Результати навчання.

здатність визначати основні складові елементи організації;
здатність визначати системні імперативи формування ефективної системи ухвалення управлінських рішень;
здатність визначати необхідні організаційні структури підприємства;
вміння формулювати місію та цілі підприємства;
вміння формулювати основні завдання менеджменту на підприємстві;
здатність визначати сутність мотиваційних процесів в управлінні
здатність визначати сутності моделювання управлінських процесів;
вміння визначати соціальну відповідальність менеджменту та визначати культуру корпорації.

Обов'язкові попередні навчальні дисципліни. "Макроекономіка", "Мікроекономіка", "Теорія організації", "Теорія управління", "Економіка підприємства", "Економічний аналіз".

Зміст.

Менеджмент: сутність та основні поняття. Внутрішнє середовище організації. Зовнішнє середовище у бізнесі. Стратегічне планування. Методи реалізації стратегії. Організаційні структури управління. Організація в системі управління. Теоретичні основи мотивації. Функція контролю в системі менеджменту. Комунікаційні процеси в системі менеджменту. Ухвалення управлінських рішень. Моделювання та застосування моделей в управлінні. Соціальна відповідальність менеджменту та культура корпорацій. Групова динаміка. Управління конфліктами, змінами та стресами. Лідерство та влада

Рекомендовані джерела.

1. Бесєдін М. О. Основи менеджменту / М. О. Бесєдін. – Київ: ЦУЛ, 2005. – 528 с.
2. Василенко В. А. Менеджмент устойчивого развития предприятия : монография / В. А. Василенко. – Київ : Центр учеб. лит-ры, 2005. – 648 с.
3. Гавриленко А. В. Основи менеджменту та маркетингу / А. В. Гавриленко, Т. О. Гаврилко. – Київ : НАУ, 2005. – 68 с.
4. Друкер П. Ф. Друкер на каждый день. 366 советов успешному менеджеру / П. Друкер, Дж. Макьярелло. – Москва : Манн, Иванов и Фербер. – 2012. – 432 с.

5. Друкер П. Ф. Менеджмент. Вызовы XXI века / П. Ф. Друкер. – Москва : Манн, Иванов и Фербер. – 2012. – 256 с.
6. Друкер П. Ф. О профессии менеджера / П. Ф. Друкер. – Москва : Вильямс. 2008. – 320 с.
7. Друкер П. Ф. Пять важнейших вопросов о вашей организации. / П. Ф. Друкер. – Москва : Юрайт, 2009. – 121 с.
8. Друкер П. Ф. Эффективное управление предприятием / П. Ф. Друкер. – Москва : Вильямс, 2008. – 704 с.
9. Лепейко Т. І. Менеджмент : навч. посіб. / Т. І. Лепейко ; Харківський національний економічний університет. – Харків : ХНЕУ, 2010. – 202 с.
10. Минцберг Г. Школы стратегий / Г. Минцберг, Б. Альстрэнд, Дж. Лэмпел. – Санкт-Петербург : Питер. – 2000. – 336 с.
11. Охрименко А. Г. Основы менеджменту : навч. посіб. / А. Г. Охрименко. – Київ : ЦУЛ, 2006. – 160 с.
12. Скрипко Т. О. Менеджмент / Т. О. Скрипко. – Київ : ЦУЛ, 2006. – 208 с.
13. Федоренко В. Г. Менеджмент : підручник / В. Г. Федоренко ; рекомендовано МОН. – 2-ге вид., перероб. та доп. – Київ : Алерта, 2014. – 342 с.
14. Федулова Л. І. Сучасні концепції менеджменту : навч. посіб. / Л. І. Федулова. – Київ : ЦУЛ, 2007. – 534 с.
15. Шегда А. В. Менеджмент : підручник / А. В. Шегда. – Київ : Знання, 2004. – 687 с.

Методи навчання.

Лекції та практичні заняття з використанням інформаційних технологій.

Методи оцінювання:

- поточний контроль (домашні завдання, опитування, поточні контрольні роботи, тести);
- колоквіум;
- підсумковий контроль (іспит).

Мова навчання. Українська.