

Назва. Менеджмент

Тип. Базова

Рік навчання. 2022–2023.

Семестр. 7

Кількість кредитів ЄКТС. 4

ШБ лектора, науковий ступінь, посада. Черноіванова Г. С., к. е. н., доц.

Результати навчання.

знати:

сутність основних понять і категорій менеджменту та управління; історію розвитку менеджменту; сутність методів менеджменту; види організацій; зміст та характеристики різних типів організаційних структур; основи планування, здійснення мотивації та контроль; природу рішень та їх місце у сфері менеджменту; сутність процесу керівництва та лідерства; стилі керівництва; сфери виникнення комунікацій та їх види; підходи до визначення ефективності управління;

вміти:

аналізувати виробничі ситуації; розробляти, обґрунтовувати та реалізовувати управлінські рішення; характеризувати взаємовідносини функцій управління; будувати виробничу й організаційну структуру управління; розробляти систему стимулюючих чинників до ефективної діяльності колективу; аналізувати управлінські ситуації і вживати відповідно до них контрольні та регулювальні заходи; володіти сучасними прийомами та методами керівництва колективом; визначати та оцінювати ефективність управління.

Обов'язкові попередні навчальні дисципліни. «Макро- і мікроекономіка», «Економіка підприємства», «Фінанси», «Гроші і кредит».

Зміст.

Сутність, роль і методологічні основи менеджменту. Історія розвитку менеджменту. Закони, закономірності та принципи менеджменту. Функції та методи менеджменту. Процес управління. Планування як загальна функція менеджменту. Організація як загальна функція менеджменту. Мотивація як загальна функція менеджменту. Контроль як загальна функція менеджменту. Тема 10. Регулювання як загальна функція менеджменту. Інформація і комунікації в менеджменті. Керівництво та лідерство. Ефективність менеджменту

Рекомендовані джерела.

1. Афанасьєв М. В. Основи менеджменту: навч.-метод. посіб. для самостійного вивчення дисципліни / М. В. Афанасьєв, Л. Г. Шемаєва, В. С. Верлока / за ред. проф. М. В. Афанасьєва. – Харків : "ВД ІНЖЕК", 2003. – 484 с.

2. Виханский О. С. Менеджмент / О. С. Виханский, А. И. Наумов. – 3-е изд. – Москва : Гайдарика, 2010. – 320 с.

3. Лепейко Т. І. Менеджмент : навч. посіб. / Т. І. Лепейко, О. М. Миронova. – Харків : ХНЕУ, 2010. – 202 с.

4. Основи менеджменту : [підручник для студ. вищ. навч. закладів] / за ред. А. А. Мазаракі. – Харків : Фоліо, 2014. – 846 с.

5. Осовська Г. В. Основи менеджменту : підручник. – вид. 3-є, перероб. і доп. / Г. В. Осовська, О. А. Осовський. – Київ : Кондор, 2008. – 664 с.

6. Потьомкін С. К. Менеджмент : навч. посіб. / С. К. Потьомкін, І. М. Козлова, К. О. Яндола. – Харків : Вид. ХНЕУ, 2009. – 276 с.

7. Федоренко В. Г. Менеджмент: підручник / Федоренко В. Г. – 3-є вид., перероб. і доп. – Київ : Алерта, 2015. – 492 с.

Методи навчання.

Лекції та практичні заняття.

Методи оцінювання:

- поточний контроль (опитування);
- підсумкова контрольна робота
- підсумковий контроль (залік).

Мова навчання. Українська.