

**Назва.** Менеджмент

**Тип.** Базова.

**Рік навчання.** 2022–2023.

**Семестр.** I.

**Кількість кредитів ЄКТС.** 4.

**ПІБ лектора, науковий ступінь, посада.** Черноіванова Г.С., к. е. н., доц.

**Результати навчання.**

здатність до розуміння ключових понять, сутності і функцій менеджменту;

здатність до розуміння ключових принципів управління організаціями та умов їх застосування;

здатність до встановлення цілей діяльності організації, розробки й обґрунтуванні планів їх досягнення;

здатність до розуміння сутності та змісту організаційної діяльності, створюванні організаційних структур управління;

здатність до розуміння змісту теорій мотивації та впливу мотивації на трудову поведінку виконавців;

здатність до формування та обґрунтування управлінських рішень;

вміння здійснювати обґрунтований вибір економіко-математичних методів та моделей для формування ефективних управлінських рішень;

вміння визначати суть основних традиційних концепцій лідерства;

вміння використовувати методи збирання соціальної інформації;

вміння визначати ефективність управління, розраховувати показники ефективності за різними напрямками діяльності.

**Обов’язкові попередні навчальні дисципліни.** "Макро- і мікроекономіка", "Економічна теорія", "Економіка підприємства".

**Зміст.**

Поняття і сутність менеджменту. Розвиток науки управління. Планування в організації. Організація як функція управління. Мотивація. Управлінський контроль. Основи теорії прийняття управлінських рішень. Методи обґрунтування управлінських рішень. Лідерство. Комунікації в управлінні. Ефективність управління.

**Рекомендовані джерела.**

1. Афанасьєв М.В. Основи менеджменту: Навчально-методичний посібник для самостійного вивчення дисципліни / М.В. Афанасьєв, Л.Г. Шемаєва, В.С. Шерлока; За ред. проф. М.В. Афанасьєва. – Х.: ВД „ІНЖЕК”, 2003. – 484 с.

2. Басовский Л. Е. Менеджмент [Текст] : учеб. пособие / Л. Е. Басовский. – М. : Инфра-М, 2007. – 215 с.

3. Виханский, О. С. Менеджмент [Текст] : учебник / О. С. Виханский. – 4-е изд., перераб. и доп. – М. : Экономистъ, 2006. – 669 с.
4. Лепейко Т. І. Менеджмент : навч. посіб. / Т. І. Лепейко, О. М. Миронова – Харків: Вид. ХНЕУ, 2010. – 204 с.
5. Менеджмент организаций: Учеб. пособ. / Л.А. Киржнер, Л.П. Киенко, Т.И. Лепейко, А.М. Тимонин; Под ред. Л.А. Киржнера. – К.: КНТ, 2006. – 686 с.
6. Менеджмент у структурах видавничо-поліграфічного комплексу [Текст] : навч. посіб. / Т. І. Лепейко, Т. П. Близнюк, А. В. Котлик, О. М. Миронова / Харківський національний економічний університет. – Х. : ХНЕУ, 2011. – 350 с.
7. Менеджмент. Теорія і практика: Навч. посіб. / [А.А. Мазаракі, Г.Є. Мошек, Л.А. Гомба та ін.]. – К.:Атіка, 2007. – 584 с.
8. Пилипенко А. А. Менеджмент [Текст] : підручник для студ. вищ. навч. закладів / А. А. Пилипенко / Харківський національний економічний університет. – Х. : ІНЖЕК, 2005. – 454 с.
9. Потьомкін С. К. Менеджмент [Текст] : навч. посіб. / С. К. Потьомкін / Харківський національний економічний університет. – Х. : ХНЕУ, 2009. – 274 с.

**Методи навчання.**

Лекції та практичні заняття з використанням інформаційних технологій.

**Методи оцінювання:**

- поточний контроль (опитування);
- підсумкова контрольна робота
- підсумковий контроль (залік).

**Мова навчання.** Українська.