

Назва. Організація праці.

Тип. Базова.

Рік навчання. 2019-2020.

Семестр. IV.

Кількість кредитів ЄКТС. 5.

ПІБ лектора, науковий ступінь, посада. Іванісов О.В. к.е.н., доцент.

Результати навчання.

здатність визначати способи формалізації й реалізації сутності і змісту організації праці на підприємстві;

здатність визначати основні етапи становлення і розвитку наукової організації праці; зміст проблем за основними напрямками;

здатність здійснювати обґрунтований вибір системи показників економічної ефективності вдосконалення організації праці та визначати методи їх розвитку;

здатність визначати місце трудового процесу в сукупному виробничому процесі;

здатність визначати соціально-економічне значення процесів поділу і кооперування праці, їх зв'язок і взаємодію;

здатність визначати функції, системи і форми обслуговування робочих місць відповідно до типу виробництва, що проектується або типу виробництва, що існує на підприємстві;

здатність до визначення поняття атестації робочого місця, порядку проведення атестації робочих місць;

здатність аналізувати і оцінювати умови праці на виробництві та визначати напрями їх поліпшення;

здатність визначати методи раціоналізації режимів праці та відпочинку.

Обов'язкові попередні навчальні дисципліни: “Статистика”, “Економіка праці”, “Демографія”, “Інформатика”, “Економетрика”.

Зміст.

Сутність і завдання організації та нормування праці. Організація трудових процесів. Аналіз трудового процесу і затрат робочого часу. Колективні форми організації праці. Організація і обслуговування робочих місць. Умови праці. Організація і нормування праці керівників і фахівців. Управління організацією і нормуванням праці на підприємстві.

Рекомендовані джерела.

1. Арон Е. И. Методы исследования и проектирования организации труда на предприятии. / Е. И. Арон. – М. : Экономика, 1992. – 112 с.

2. Белоконенко В. И. Организация и нормирование труда. Учебно-методическое пособие-практикум. / В. И. Белоконенко, А. Г. Евтушенко – Х. : ХИБМ, 2005. – 212 с.

3. Білоконенко В. І. Організація праці. Навчальний посібник / В. І. Білоконенко, А. М. Бондаренко – Х. : ХІБМ, 2002 – 120 с.
4. Белоконенко В. И. Организация производства. Учебно-методическое пособие. / В. И. Белоконенко, О. В. Чигринов – Х. : ХІБМ – 2001. – 278 с.
5. Виноградов М. И. Физиология трудовых процессов. / М. И. Виноградов – М. : Медицина, 2006. – 195 с.
6. Виноградський М. Д. Організація праці менеджера: Навч. посіб. для студ. вузів. / М. Д. Виноградський, А. М. Виноградська, О. М. Шканова – К. : Кондор, 2002. – 518 с.
7. Егоршин А. П. Управление персоналом. / А. П. Егоршин. – Н. Новгород : НИМБ, 1999. – 438 с.
8. Назарова Г. В. Організація та нормування праці: навчальний посібник / Г. В. Назарова, О. В. Іванісов, А. В. Семенченко. – Харків: ХНЕУ ім. С. Кузнеця, 2019. – 355 с.
9. Научная организация труда инженера / Под ред. В. М. Данюка. – К. : 2000. – 214 с.
10. Нормування праці. Підручник для економічних спеціальностей / За ред. Абрамова В. М., Данюка В. М. – К. : ИСИО, 1995. – 208 с.
11. Нормування праці. Навчально-методичний посібник для самостійного вивчення дисципліни. / В. А. Плосков, А. М. Уманський – К. : КНЕУ, 2000. – 96 с.
12. Оленич Е. І. Нормування праці. / Е. І. Оленич, В. І. Чернов – К. : КНЕУ, 2000. – 152 с.

Методи навчання. Лекції, практичні та семінарські заняття, розгляд кейсів, презентації.

Методи оцінювання.

- поточний контроль (опитування на лекційних заняттях, вирішення практичних завдань, контрольні роботи);
- модульний контроль (колоквиуми);
- підсумковий контроль (екзамен).

Мова навчання. Українська.