

Назва. Менеджмент.

Тип. Базова.

Рік навчання. 2020–2021.

Семестр. IV.

Кількість кредитів ЄКТС. 4.

ШБ лектора, науковий ступінь, посада.

Ушкальов В. В., канд. екон. наук, доц., Пилипенко С. М., канд. екон. наук, доц.

Результати навчання.

здатність до системної оцінки стану організації та визначення її проблем;

здатність до прийняття й обґрунтування управлінських рішень;

здатність до здійснення результативної управлінської комунікації;

здатність визначати соціально-психологічні та етичні фактори, що обумовлюють результативність організаційної поведінки;

здатність до проведення заходів зі стратегічного аналізу та формування стратегії управління організацією;

здатність здійснювати постановку управлінських цілей, оперативне та тактичне планування діяльності в організації;

здатність здійснювати формування організаційних структур та розподіл повноважень;

здатність забезпечувати належний рівень мотивації праці в організації;

здатність забезпечувати доцільний та ефективний контроль в організації

здатність застосовувати методи лідерського впливу в управлінні груповими процесами

здатність оцінювати ефективність управління та обирати заходи щодо її підвищення.

Обов'язкові попередні навчальні дисципліни.

«Макроекономіка», «Мікроекономіка», «Теорія ймовірностей і математична статистика», «Політична економія», «Філософія».

Зміст.

Поняття та сутність менеджменту. Розвиток науки управління. Організація як об'єкт управління. Методи прийняття управлінських рішень. Методи обґрунтування управлінських рішень. Комунікація як процес у менеджменті. Етика, культура та психологія менеджменту. Стратегічне

планування та місія організації. Планування діяльності в організації. Організація як функція управління. Мотивація трудової діяльності. Види та методи контролю. Лідерство в організації. Ефективність управління.

Рекомендовані джерела.

1. Афанасьєв М. В. Основи менеджменту: Навчально-методичний посібник для самостійного вивчення дисципліни / М. В. Афанасьєв, Л. Г. Шемаєва, В. С. Верлока. За редакцією проф. М. В. Афанасьєва. – Х.: ВД «ІНЖЕК», 2003. – 484 с.

2. Методичні рекомендації до виконання практичних завдань з навчальної дисципліни «Менеджмент» для студентів напряму підготовки 6.030504 «Економіка підприємства» всіх форм навчання / укл. М. В. Афанасьєв, В. І. Отенко, І. Я. Іпполітова. – Х. : Вид. ХНЕУ ім. С. Кузнеця, 2014. – 76 с.

3. Друкер П. Ф. Менеджмент / П. Ф. Друкер, Д. А. Макьярелло ; пер. с англ. – Москва : ООО «И.Д. Вильямс», 2010. – 704 с.

4. Мескон М. Х. Основы менеджмента / М. Х. Мескон, М. Альберт, Ф. Хедоури – 3-е изд. – М. : Диалектика-Вильямс, 2013. – 672 с.

5. Минцберг Г. Менеджмент: природа и структура организаций глазами гургу / Г. Минцберг ; пер. с англ. О. И. Медведь. – Москва : Эксмо, 2009. – 463 с.

6. Назарчук Т. В. Менеджмент організацій : навч. посібн. / Т. В. Назарчук, О. М. Косіюк. – Київ : Центр учбової літератури, 2015. – 560 с.

Методи навчання.

– лекції (оглядова / тематична / проблемна / лекція-консультація);
– практичні заняття (тренінг / практикум / ділова гра / модерація / аналіз ситуацій / метод кейс-стаді / робота в малих групах).

Методи оцінювання:

– поточний / модульний контроль (тестування; усне / письмове опитування; / презентації / розрахункові роботи / завдання / ситуаційні завдання, завдання для самостійної роботи);
– підсумковий контроль (залік).

Мова навчання. Українська.