

Назва. Менеджмент організацій

Тип. Базова.

Рік навчання. 2019–2020.

Семестр. I.

Кількість кредитів ЄКТС. 4.

ПІБ лектора, науковий ступінь, посада. Велика О.Ю, к.е.н., доц.

Результати навчання.

здатність до розуміння економічної сутності, характеристик і ролі організацій як об'єктів управління;

здатність виявляти чинники зовнішнього та внутрішнього середовища, що впливають на діяльність організації;

здатність використовувати принципи управління системами при управлінні організаціями;

здатність обирати напрями підвищення конкурентоспроможності організації та особистої ефективності менеджерів;

здатність оцінювати ефективність діяльності підприємства за основними показниками;

здатність робити обґрунтований вибір організаційно-правової форми та типу організаційної структури підприємства.

Обов'язкові попередні навчальні дисципліни. «Менеджмент», «Теорія організацій», «Адміністративний менеджмент».

Зміст.

Організація як об'єкт управління. Система менеджменту організацій. Управління організаційними процесами. Ефективність менеджменту організацій.

Рекомендовані джерела.

1. Афанасьєв М. В. Основи менеджменту : навчально-методичний посібник для самостійного вивчення дисципліни / М. В. Афанасьєв, Л. Г. Шемаєва, В. С. Верлока / за редакцією проф. М. В. Афанасьєва. – Харків : ВД "ІНЖЕК", 2003. – 484 с.
2. Господарський Кодекс України // Офіційний вісник України. – 2003. – № 11. – С. 303.
3. Киржнер Л. А. Менеджмент организаций : учебное пособие / Л. А. Киржнер, Л. П. Киенко, Т. И. Лепейко, А. М. Тимонин. – Киев : КНТ, 2006. – 688 с.
4. Лепейко Т. І. Менеджмент : навч. посібн. / Т. І. Лепейко, О. М. Миронова // Харківський національний економічний університет. – Харків : ХНЕУ, 2010. – 202 с.
5. Потьомкін С.К. Менеджмент : навч. посібн. / С. К. Потьомкін, І. М. Козлова, К. О. Яндола // Харківський національний економічний університет. – Харків : ХНЕУ, 2009. – 274 с.

6. Дідковська Л. Г. Менеджмент : навч. посіб. / Л. Г. Дідковська, П. Л. Гордієнко. – Київ : Алерта; КНТ, 2007. – 515 с.
7. Менеджмент організацій : підручник / за заг. ред. Л. І. Федулової. – Київ : Либідь, 2003. – 448 с.
8. Осовська Г. В. Менеджмент організацій / Г. В. Осовська, О. А. Осовський. – Київ : Кондор, 2005. – 860 с.
9. Скібіцька Л. І. Менеджмент : навч. посібн. для студ. вищ. навч. закладів / Л. І. Скібіцька, О. М. Скібіцький. – Київ : Центр навчальної літератури, 2007. – 415 с.
10. Сучасні концепції менеджменту : навч. посібн. для студ. вищ. навч. закладів / за ред. Л. І. Федулової. – Київ : Центр навчальної літератури, 2007. – 533 с.
11. Хміль Ф. І. Основи менеджменту : підручник / Ф. І. Хміль. – 2-ге вид., випр., доп. – Київ : Академвидав, 2007. – 575 с.

Методи навчання.

Лекції та практичні заняття.

Методи оцінювання:

- поточний контроль (опитування);
- підсумкова контрольна робота;
- підсумковий контроль (залік).

Мова навчання. Українська.