

**Назва.** Корпоративне управління

**Тип.** Базова.

**Рік навчання.** 2019–2020.

**Семестр.** II.

**Кількість кредитів ЄКТС.** 5.

**ШБ лектора, науковий ступінь, посада.** Іполітова І. Я., к. е. н., доц.

#### **Результати навчання.**

здатність до прийняття рішень щодо управління, організації, регулювання відносин між учасниками корпоративного управління на економіко-правовому підґрунті й обґрунтування вибору моделей корпоративної поведінки, культури та соціальної відповідальності;

володіння методами та засобами прийняття управлінських рішень у системі корпоративного управління;

здатність до аналізу структури володіння акціями та видами контролю за акціонерною власністю;

здатність обґрунтовувати стратегію розвитку підприємств корпоративного типу;

здатність організовувати діяльність органів управління акціонерного товариства;

здатність оцінювати ефективність фінансової діяльності АТ;

здатність готувати та проводити засідання загальних зборів, правління, ревізійної комісії, наглядової ради акціонерного товариства;

здатність до формування системи корпоративної поведінки з урахуванням етичних стандартів здійснення підприємницької діяльності;

здатність обґрунтовувати вибір моделей корпоративної поведінки, культури та соціальної відповідальності.

здатність формувати стратегію корпоративної соціальної відповідальності бізнесу та оцінювати її ефективність.

**Обов'язкові попередні навчальні дисципліни.** «Менеджмент», «Фінанси», «Цивільне право», «Господарське право», «Менеджмент персоналу», «Корпоративні фінанси», «Економічне управління підприємством», «Антикризова діяльність підприємства», «Глобальна економіка».

#### **Зміст.**

Суть і поняття корпоративного управління. Національні та міжнародні стандарти корпоративного управління. Особливості моделей корпоративного управління. Формування стратегії корпоративних підприємств. Учасники корпоративних відносин та організація діяльності органів управління акціонерного товариства. Управління фінансовою діяльністю акціонерного товариства. Ефективність корпоративного управління. Ефективність корпоративного управління. Основи корпоративної поведінки. Корпоративна

культура. Групова поведінка та лідерство в корпорації. Моделі соціальної відповідальності в корпорації.

### **Рекомендовані джерела.**

1. Господарський кодекс України. – Х. : ТОВ «Одісей», 2003. – 248 с.
2. Задихайло Д. В. Корпоративне управління : навч. посібн. / Д. В. Задихайло, О. Р. Кібенко, Г. В. Назарова. – Х. : Еспада, 2003. – 688 с.
3. Євтушевський В. А. Стратегія корпоративного управління / В. А. Євтушевський, К. А. Ковальська, Н. В. Бутенко. – К. : Знання, 2007. – 287 с.
4. Ігнат'єва І. А. Корпоративне управління [текст] : підручник./ І. А. Ігнат'єва, о. І. Гарафонова – К. : «Центр учбової літератури», 2013. – 600 с.
5. Козаченко Г. В. Корпоративне управління: Підручник для вузів / Г. В. Козаченко, А. Е. Воронкова. – К. : Лібра, 2004. – 368 с.
6. Корпоративное управление машиностроительным предприятием : проблемы, пути решения / В. С. Пономаренко, Е. Н. Ястремская, В. М. Луцковский, С. Л. Кушнар, Д. А. Репка, Н. В. Беликова : монографія. – Х. : ИД «ИНЖЕК», 2006. – 232 с.
7. Мазур И. И. Корпоративный менеджмент. Справочник для профессионалов / И. И. Мазур. – М. : Высшая школа, 2003. – 1077 с.
8. Масютин С. А. Механизмы корпоративного управления : научная монография. – М. : ЗАО «Финстатинформ», 2002.– 240 с.
9. Назарова Г. В. Організаційні структури управління корпораціями / Г. В. Назарова. – Х. : Вид. ХДЕУ, 2004. – 408 с.
10. Небава М. І. Теорія корпоративного управління: вузлові питання : навч. посібн. / М. І. Небава. – К. : ЦНЛ, 2004. – 295 с.
11. Попов О. Є. Теоретико-методологічні та концептуальні засади формування організаційно-економічного механізму корпоративного управління: Монографія. – Х. : ФОП Александра К. М.; ВД «ИНЖЕК», 2009. – 360 с.
12. Принципи корпоративного управління України. – К. : ДКЦПФР, 2003. – 35 с.

### **Методи навчання.**

Лекції та практичні заняття.

### **Методи оцінювання:**

- поточний контроль (усне та письмове опитування, тестування, поточні контрольні роботи, презентації, розрахункові завдання);
- модульні контрольні роботи
- підсумковий контроль (екзамен).

**Мова навчання.** Українська.